

高耐食チタン製熱交換器による 熱の有効利用、省エネ

高耐食性のチタンで熱回収の領域が大幅に拡大します。
腐食、錆びの課題で諦めていた分野の熱回収が可能になります。

メリットを発揮する領域

- 化学、材料工業全般
(強酸・強アルカリ液、ボイラー水、
オイル、電解液、廃液、污水)
- 各種排熱水
(下水、污水、工場排水)
- 食品医薬工場、植物工場、農業集落
(塩水、厨房排水、消毒液、液体肥料)
- 温泉旅館、ホテル
(源泉、余熱、冷暖房)
- 海水を伴う産業
(養殖、船舶関係、沿岸地域)



構造的特徴

- 螺旋管採用による高効率な熱交換性能
- 軽量、省スペース(追加設置容易)
- 必要台数設置、レイアウトの自由度が高く、
最適コストの実現可能
- 投げ込み式は、清掃・保守点検が容易
- シェル & チューブ式等の他形状の
ラインナップ、実績も多数



巴工業株式会社

機械本部 バイナリー営業部
TEL: 03-3442-5152

今まで廃棄していた熱を価値あるエネルギー資源に。

低消費電力機器や太陽光発電などだけが省エネや脱炭素の手段ではありません。
これまで無駄に捨てられていた熱に着目し、有効活用していく。
その役割を担うのが、熱のリサイクル装置とも呼べる「熱交換器」です。

企業経営者・幹部 施設オーナーの方へ



廃熱を活用しエネルギー効率を高めることは、限りある資源の有効活用に対して最も直接的に貢献し、サステナビリティを意識した経営を強くPRする手段となります。

大きな経営課題としてあげられる燃料価格高騰や電力使用量の抑制に対して、広い活躍の場が期待できるチタン製熱交換器による熱の有効活用は、即効性のあるコスト改善をも実現します。

技術担当者の方へ

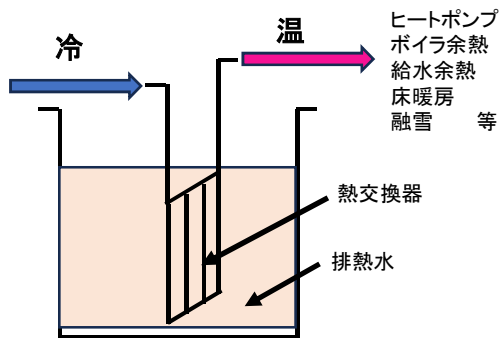


チタン製熱交換器は、高い耐食性を有し、高腐食環境でも使用可能です。これにより、諦めていた媒体や温度域の熱回収が可能です。さらに腐食による劣化を抑えて、長寿命化によるランニングコスト削減を実現します。また、当社製品は、コルゲートチューブ（螺旋管）を用いて、管内乱流効果によって高い熱交換効率とスケール付着抑制を達成するなど優れた特徴を有します。

エンジニアリング会社 建築設計会社の方へ

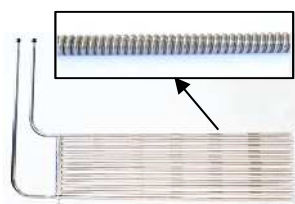


当社では軽量・コンパクトな各種チタン製熱交換器を多数ラインナップしています。チタン製という長期的な信頼性に加え、現場でのスムーズな施工を提供できます。顧客の脱炭素や省エネの課題に対する有効な対応としてチタン製熱交換器を用いる事は、エンジニアリング会社様や建築設計会社様等にとっても、その顧客にとっても価値のあるものとなり得ます。



投げ込み式熱交換器システム例
(排熱水により各種プロセス液を加温。
加温対象をヒートポンプや各種余熱に活用。)

ヒートポンプ
ボイラ余熱
給水余熱
床暖房
融雪 等



投げ込み式熱交換器(セット型)
(設置姿勢に合わせ各種接続形式も選択可能)



投げ込み式熱交換器(セット型)設置例
(スリム形状で狭いスペースにも複数台を有効的に配置)



投げ込み式熱交換器(小型コイル型)



シェル&チューブ型熱交換器
(インライン設置用でピットや曹の工事が不要)

小型コイル型、シェル&チューブ型(インライン設置)等の様々な機種があり、スペースや要求性能に対して台数を調整するなどの多様な仕様を実現できます。また、導入検討前に耐食性判定のためのチタンパイプテストピースの提供も可能です。チタン製ヘッダーによる連結等のカスタマイズも承れますので、機種選定、台数選定と合わせてご相談下さい。



巴工業株式会社

機械本部 バイナリー営業部
TEL: 03-3442-5152