



巴工業株式会社

膨張後黒鉛パウダー ABG

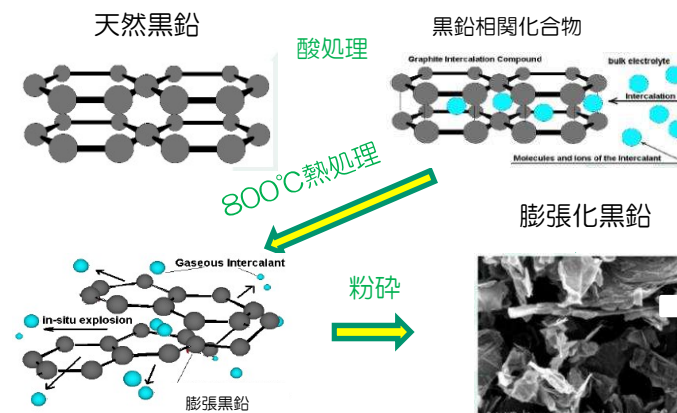
天然鱗状黒鉛パウダーを原料として酸処理された熱伝導、電気伝導に優れた膨張黒鉛パウダーです。

アプリケーション

- ・摩擦材 ブレーキパッド
- ・カーボンブラシ
- ・ポリマー複合材料
- ・各種電池
- ・熱間金属成形
- ・エネルギー材料

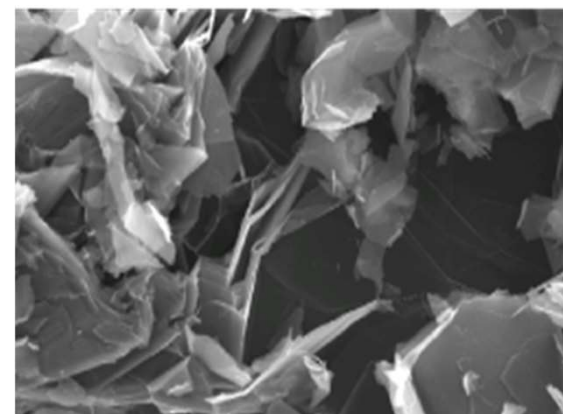
物性値		代表不純物元素	
純度	99.95%	Co, Cr, Cu, Mo, Ni, Pb, V	<10ppm
灰分	0.05%	Ca	47ppm
Moisture	<0.01%	Fe	30ppm
真比重	2.250g/ccm	粒径	
Scott Density	0.043g/ccm		3.3um
表面積	22.0sm/g		9.8um
CAS number	7782-42-5		40.2um

製造工程



グレード物性値

純度 (%)	99.95
灰分 (%)	0.05~0.1
水分 (%)	0.1
Scott density (g/ccm)	0.033~0.05
D10(μm)	3.3~12.6
D50(μm)	9.8~44.4
D90(μm)	31.2~117



※上記数値は代表値であり、保証値ではありません。



巴工業株式会社

高純度天然黒鉛パウダー

ポリマー市場向けに開発された黒鉛パウダーになります。トライボロジーと導電特性を改善するための添加剤として使用されています。

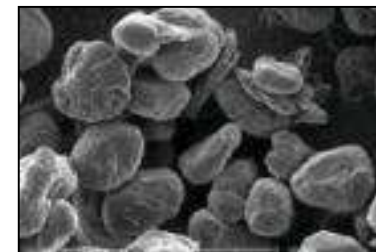
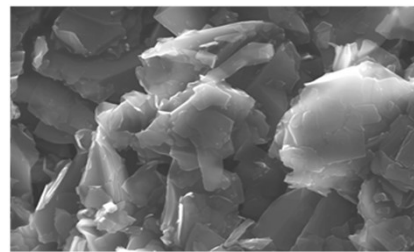
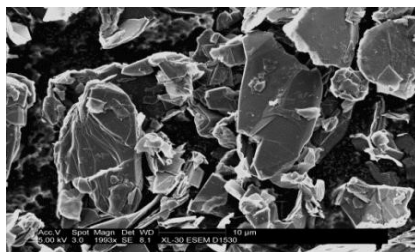
特徴：

導電率の向上 - 優れた電気伝導率と熱伝導率を提供します

潤滑性の向上 - 摩擦係数の低減します

グレード物性値

純度 (%)	99.9~99.95	99.95	99.97~99.98
灰分 (%)	0.01~0.05	0.05	0.02~0.03
水分 (%)	0.1~0.2	0.1	0.1
Scott density (g/ccm)	0.07~0.17	0.05~0.06	0.6~0.78
Surface Area BET (sm/g)	9.0~10.0	8.0~12.7	0.95~6.6
D10 (μm)	3.9~4.1	2.1~3.3	12.0~12.5
D50 (μm)	9.0~55	4.6~8.3	16.8~17.7
D90 (μm)	16.9~22.0	8.5~16.5	24.6~29.9



※上記数値は代表値であり、保証値ではありません。