

Nickel-bond Blades Part Number Description

I.D.	O.D.	GRIT SIZE (μm)	EDGE GEOMETRY**	O.D. SHAPE	THICKNESS (mil) *	THICKNESS TOLERANCE *
0=88.82 mm 1=40 mm 3=2.75" 4=3.5" (88.9 mm) 5=3" 6=2" 8=55 mm 9=52 mm	1=4.256" 2=2.188" L=75 mm 3=3" H=77 mm 4=4.6" 5=5" 6=4" 7=4.4" 8=4.8" 9=4.5" 0=4.34"	(1)=2-4 (2)=3-6 (3)=10 (4)=17 (5)=30 (6)=50 (7)=70 (9)=10-15 (8)=6-8	0=Standard 1=Serrated	1=Edge Grounded	(010)=1.0 ↓ (200)=20.0	A=±.0001*** B=±.0002*** C=±.0003" D=±.0005" F=±.0010"
EXAMPLE PART NUMBER X4776-8201-070-CXX product family						
3.5" I.D.	4.8" O.D.	3-6 μm GRIT	STANDARD	EDGE GROUNDED	7 mil	±.0003"

I.D.***	O.D.	GRIT SIZE (μm)	EDGE GEOMETRY**	THICKNESS (mil) *	THICKNESS TOLERANCE *
Special 2" nickel Blade Designator 40 mm I.D. Only	0=55 mm 1=50.1 mm 2=50.2 mm 3=50.4 mm 4=50.6 mm 5=50.8 mm 6=51 mm 7=51.2 mm 8=51.4 mm 9=52 mm A=58 mm B=56 mm C=54 mm D=60 mm E=50.5 mm F=51.5 mm M=2.25"	(1)=2-4 (2)=3-6 (3)=10 (4)=17 (5)=30 (6)=50 (7)=70 (9)=10-15 (8)=6-8	1=Edge Grounded 2=Serrated	(010)=1.0 ↓ (200)=20.0	A=±.0001*** B=±.0002*** C=±.0003" D=±.0005" F=±.0010"
EXAMPLE PART NUMBER 4B776-3231-045-BXX product family					
40 mm I.D.	50.2 mm O.D.	10 μm GRIT	EDGE GROUNDED	4.5 mil	±.0002"

* Depends on diamond grit size

** Depends on blade thickness and diamond grit size

*** All special 2" Nickel Blades have an I.D. of 40mm

Other thickness options, diameters, edge geometries and diamond grit sizes are available upon request.

ドレス・ボード	
90mm x 25mm x 2mm (320 Mesh) P/N 0767-0320-002	90mm x 25mm x 5mm (600 Mesh) P/N 0767-0600-001
90mm x 25mm x 3mm (320 Mesh) P/N 0767-0320-003	50mm x 50mm x 3mm (320 Mesh) P/N 0767-3250-003
90mm x 25mm x 5mm (320 Mesh) P/N 0767-0320-001	75mm x 75mm x 4mm (320 Mesh) P/N 0767-3275-004
90mm x 25mm x 2mm (600 Mesh) P/N 0767-0600-002	75mm x 75mm x 1mm (600 Mesh) P/N 0767-0000-001
90mm x 25mm x 3mm (600 Mesh) P/N 0767-0600-003	75mm x 75mm x 3mm (320 Mesh) P/N 0767-0375-003

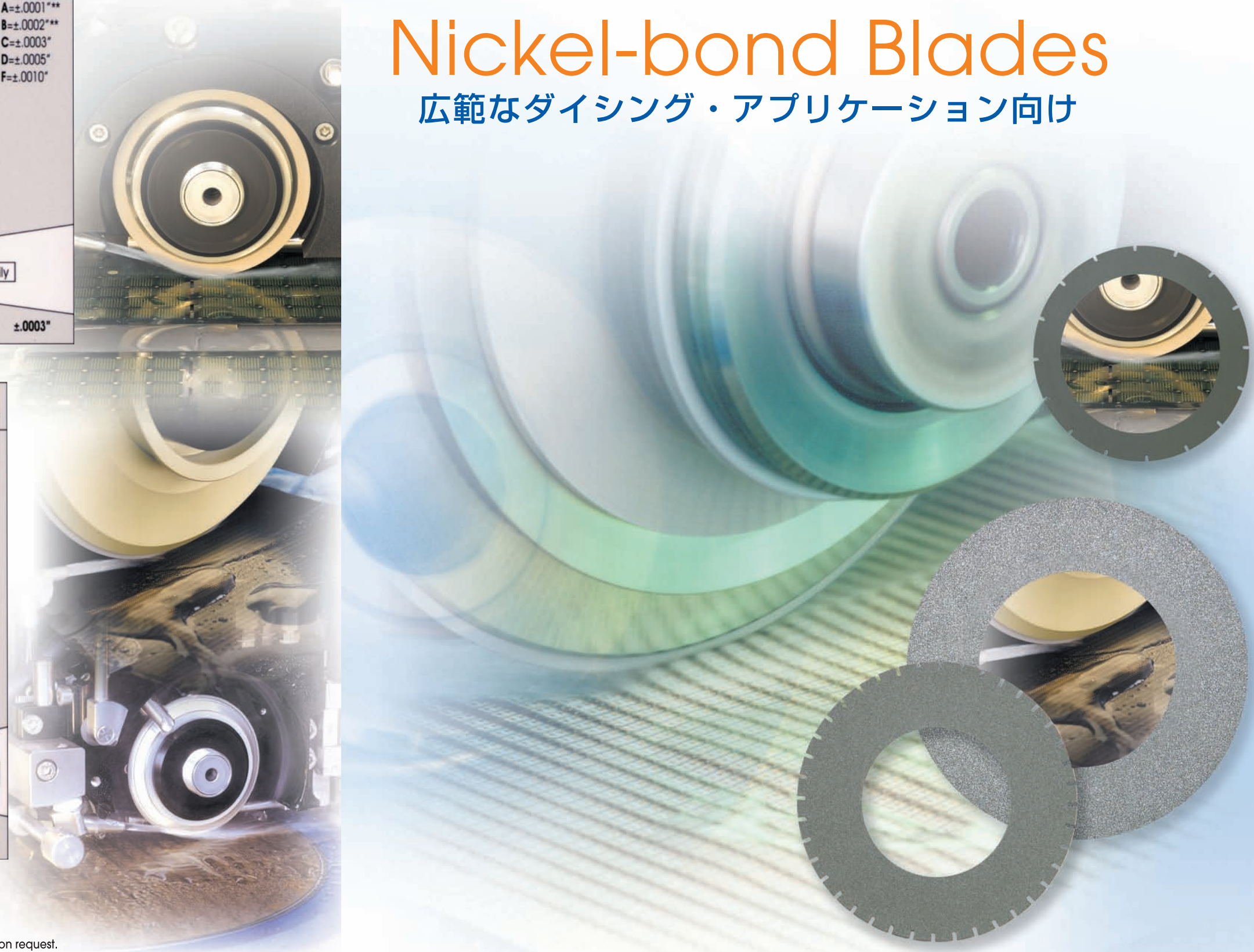


巴工業株式会社
 本社/化学品本部電子材料部
 〒141-0032 東京都品川区大崎1-2-2
 アートヴィレッジ大崎セントラルタワー
 TEL 03-5435-6516 FAX 03-5435-0071
 http://www.tomo-e.co.jp
 大阪支店 TEL 06-6457-2891 FAX 06-6457-2899
 福岡営業所 TEL 092-713-0305 FAX 092-761-1044

A WIDE SELECTION OF BLADES FOR A VARIETY OF DICING APPLICATIONS

Nickel-bond Blades

広範なダイシング・アプリケーション向け



Nickel-bond Blade

幅広いアプリケーションに対応したブレード

ADTのニッケルブレードはニッケル層全体にダイヤモンド砥粒を均一に分散させる電鍍プロセスの最高技術を用いて生産されています。このプロセスは厳しい加工公差での生産を可能とし、様々なお客様のアプリケーションに応じて粒径、硬度、形状の最適化をもたらします。

ニッケルバインダーは長寿命化、低い磨耗率をもたらします。それによってニッケル電鍍ブレードは下記の軟らかいアプリケーションに対して最適です。

Application	Recommended Grit Size		
PCB (LED Packages) FR4 and BT Resin	10 μ m, 13 μ m, 17 μ m		
PBGA FR4 and Epoxy Molding	30 μ m, 50 μ m		
Multi-layer Capacitors Green Ceramic	30 μ m, 50 μ m, 70 μ m		
Ultrasound Sensors, Micro-positioners PZT	6-8 μ m, 10 μ m		
Tape Heads Ferrite	3-6 μ m, 10 μ m, 13 μ m		
Magnetic Heads TiC	3-6 μ m, 10 μ m, 13 μ m		

Special Offerings

“T”、“V”、“Z”ブレード (バリ対策用ブレード)

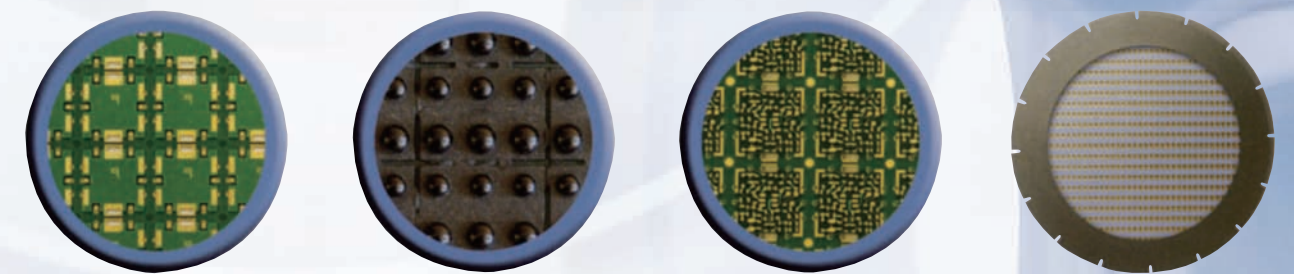
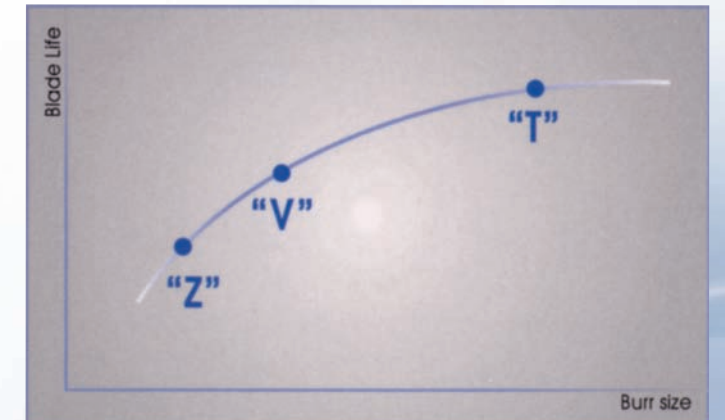
PCBパッケージへのダイシングは安定性、且つ高品質な結果が必要とされています。そしてこの厳しい要求を達成する為にADTはニッケル電鍍ブレード“T”、“V”、“Z”の3種類を開発しました。

“T”：ブレードライフ向上

“V”：高いカット品質

“Z”：高い自生作用

- バリの最小化
- 高いカット品質
- 高い生産性
- 標準よりも長いブレードライフ



お客様からの要求に対する提案プロセス

1. お客様からの要求
2. 要求事項
(改善・新規アプリケーション)
3. 要求事項解析
4. ADTラボでの評価
5. レポート、最適パラメーター、及びサンプルブレードの提出
6. お客様評価
7. YES-プロセスとブレードの承認



1. お客様からの要求
2. 要求事項
(改善・新規アプリケーション)
3. 要求事項解析
4. ADTによるプロセス分析
5. サンプル供給
6. お客様評価
7. YES-ブレード承認 or
お客様からのフィードバックに基づいてブレード再選定