



Solder Fortification™ Preforms

# はんだ剛硬化プリフォーム



テープ及びリール供給プリフォーム

はんだプリフォーム向けフラックスコーティング

# Solder Fortification™ Preforms

## 特徴

- はんだ量の増加
- ドロップテスト結果の改善
- フラックス残渣問題の低減
- リワークの低減
- フィレット形状・量の改善



# プリフォームによるメリット

- ペースト単体でのはんだ付けに比べはんだ量を増やせます
- フラックス残渣に起因する問題を改善します
- ウェーブはんだ付けやステップはんだ付けのようなコストと時間のかかるプロセスを削減できます
- ドロップテスト結果改善に繋がる強固なはんだ接合が得られます
- リワークやその他はんだ量補填の為のマニュアル工程を減らせます
- IPC仕様に合致した接合を確保するためにフレット形状・量を改善出来ます

# 0201対応プリフォーム

(テープ&リールプリフォーム)

合金種類 : SAC305

標準パッケージ : 50K per 13" リール

13" リール(2.5"センターハブ)

キャリアテープ

$D=1.500\text{mm}+0.100-0.000\text{mm}$

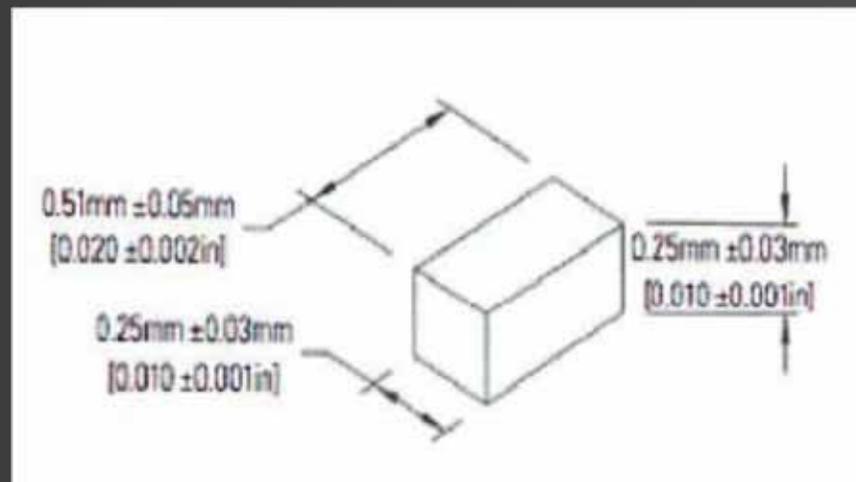
$P=2.000\text{mm}+/-0.100\text{mm}$

$Po=4.000\text{mm}+/-0.100\text{mm}$

$P2=2.000\text{mm}+/-0.050\text{mm}$

$W=8.000\text{mm}+0.30-0.10\text{mm}$

$F=3.500\text{mm}+0.25-0.00\text{mm}$

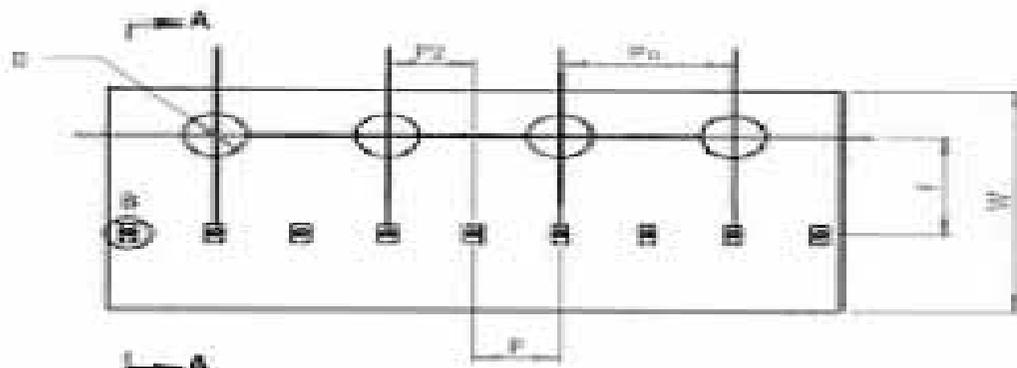


ポケット

$Ao=0.36\text{mm}+/-0.03\text{mm}$

$Bo=0.67\text{mm}+/-0.03\text{mm}$

$Ko=0.31\text{mm}+/-0.03\text{mm}$



# プリフォーム向けフラックス

## 特徴

- 別途フラックス処理工程が必要ありません
- 余分なフラックス残渣を無くします
- 必要な量を正確に供給出来ます
- 常に一定量のフラックスを供給出来ます



FLUX COATING	IPC CLASSIFICATION	SUBSTRATE FINISHES	RELIABILITY J-STD-004
NC-10HF	ROLO	Au, Ag, Pd, Pt, Cu, HASL, ENIG, Sn	Pass
NC-7	ROLO	Au, Ag, Pd, Pt, Cu, HASL, ENIG, Sn	Pass
NC-9	ROL1	Au, Ag, Pd, Pt, Cu, HASL, ENIG, Sn	Pass
R	ROLO	Au, Ag, Pd, Pt, Cu, HASL, ENIG, Sn	Pass
RMA	ROLO	Au, Ag, Pd, Pt, Cu, HASL, ENIG, Sn	Pass
RA	ROL1	Cu, Ni, Cu Alloys (Brass, Bronze)	Cleaning recommended
RSA	ROL1	Cu, Ni, Cu Alloys (Brass, Bronze)	Cleaning recommended

# その他様々なプリフォームを提供可能

はんだプリフォームは正確なはんだ量が要求される様々なアプリケーションで使われております

ボリューム精度を確保するため、タイトな寸法公差に対応します



- インジウム、金、錫、鉛などを含む様々な合金で製作できます
- 正方形、長方形、ワッシャー、円板など一般的な形状に加工可能です
- 標準寸法規格は0.010" (.254mm) ~ 2" (50.8mm)となります
- 上記寸法より小さいまたは大きいカスタム形状にも対応可能です