



Packaging towards a sustainable future

製品生産方法

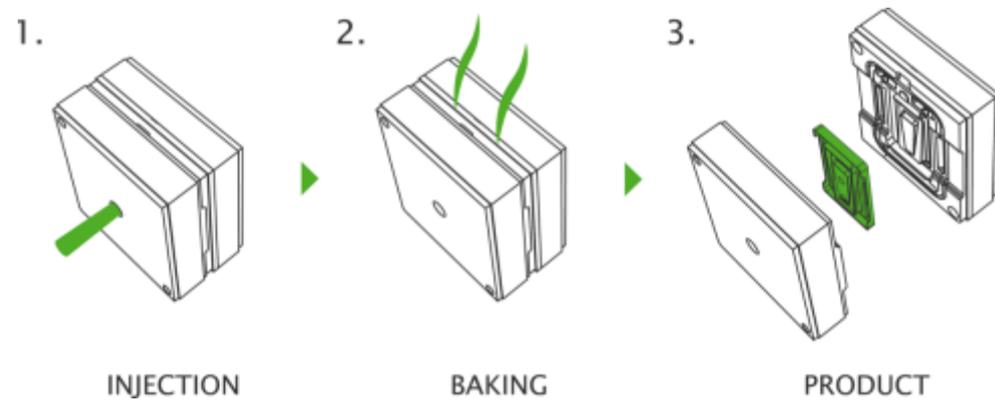
PaperFoam原材料

- 工業用スターチ
- 天然素材ファイバー
- 水
- プリミックス(接着)



PaperFoam生産プロセス

- 高精度な射出成形プロセス
- カスタムメイドのアルミ金型
- PaperFoam射出成形機械



特徴

- 自由な色選択
- 自由なデザイン
- ハイレベルなディテール
- エンボス/デボスでのロゴ及び文字の表示
- 優れたフィット性と製品保護
- ダストフリー、スクラッチフリー
- フリクションフィットまたはクランピング



持続可能性

- 100% コンポスト(堆肥)化可能
- バイオベース材料
- 温室効果ガス削減
- 超軽量



2 WEEKS



3 WEEKS



4 WEEKS



5 WEEKS



製品開発

経験豊富な3D設計チームが、お客様へ最適なパッキングソリューションを提供致します。

開発プロセス:

- コンセプトデザイン: 3-5日
- 試作金型: 4日
- サンプル作成: 3-4週間
- テストサンプル、最適化デザインの提出
- サンプルの再作成、または量産移行へ

量産プロセス:

- 量産金型作成: 3週間
- 先行品検査: 量産金型作成から2-3日後
- 量産開始のための金型移行: 4-5日



製品概要

- MOQ: 50,000トレイ
- 半永久的な金型ライフ
- ISTA 2A ドロップテスト実施
- ローカル営業パートナーによる現地でのサポート



食品業界

Rondeel®



- 色選択可能
- ヒンジ状のトレイ
- 消費者を魅了する包装形態
- 製品を完璧に保護

化粧品業界

BURT'S BEES



- 100%リサイクル可能
- 完璧な製品の演出
- 積み重ねが容易

コンシューマーエレクトロニクス業界

plantronics®
Simply Smarter Communications™



- ヒンジ状のトレイ
- エンボスでのブランド名、及び文章表示

飲料水業界



Veve Clicquot

REIMS FRANCE



- ボトルを2時間冷やしておくことが可能。
- 高い耐候性
- リッジ形状

医療業界



Medtronic



- フレキシブルなポケットデザインで、1つのトレイデザインで2つの製品をフィットさせることが可能。

【お問い合わせ】

〒141-0032

東京都品川区大崎一丁目2番2号

アートヴィレッジ大崎セントラルタワー12階

TEL:03-5435-6516 FAX:03-5435-0071

