

PRODUCT DATA SHEET

ニチノールソルダーリングキット

キット内容

- Indalloy® 121 (96.5Sn/3.5Ag 0.030") ワイヤ
- Indalloy® Flux #2
- ニチノール #1 ワイヤ 0.017インチ

ニチノール表面へのはんだの濡れを確保するため表面の酸化膜を除去する必要があります。

Indalloy® Flux #2

Indalloy® Flux #2は、ニチノールのはんだ接合用に開発された酸系フラックスです。ニチノール以外にもステンレス等の高クロム含有の合金にも使用可能です。

Indalloy® Flux #2は、全てのタイプのはんだ合金との組み合わせが可能です。ハケ塗り、ディスペンス、スプレー等の方法で塗布することができます。使用する機器は全て耐酸性が必要となり、電子機器へのご使用は推奨致しません。

洗浄方法

フラックス残渣の除去は必須で、温水を使用してブラッシングにて洗浄作業を行ってください。腐食を防ぐため、洗浄作業は半田接合後できるだけ早く行ってください。温水の温度が高いと2次反応により、腐食、孔食が起こる恐れがあるため、温水の温度は50°C以下に調整して下さい。温水中での超音波洗浄でも残渣の除去は可能です。



フラックス仕様

	Flux #2 (P/N 84002)
活性温度	100–371°C
比重	1.53gm/cc
引火点	不燃性
塩化物含有	亜鉛もしくはその他の重金属塩化物の含有無し
pH	1–1.5
外観	無色透明
洗浄	50°C未満の温水でブラッシング
出荷	適用法令に従って出荷、搬送

Nitinol Soldering Kit

Nitinol Wire Specifications

		Nitinol #1	
オーステナイト相変態終了温度(Af)	10-18°C		
引火点	不燃性		
化学組成	元素	重量パーセント	
	ニッケル	54.5 to 57.0 (Ref.)	
	チタン	Balance	
	炭素	<0.05 (500ppm max.)	
	コバルト	<0.05 (500ppm max.)	
	銅	<0.01 (100ppm max.)	
	クロム	<0.01 (100ppm max.)	
	水素	<0.005 (50ppm max.)	
	鉄	<0.03 (300ppm max.)	
	ニオブ	<0.025 (250ppm max.)	
	酸素	<0.05 (500ppm max.)	
	微量元素(単一)	<0.1	
	微量元素(合計)	<0.25	
引張強度	>180,000psi		
外観	光沢のある薄茶色		
洗浄	アルコールでの拭き取り		
出荷	適用法令に従って出荷、搬送		

Nitinol courtesy of Fort Wayne Metals.

This product data sheet is provided for general information only. It is not intended, and shall not be construed, to warrant or guarantee the performance of the products described which are sold subject exclusively to written warranties and limitations thereon included in product packaging and invoices. All Indium Corporation's products and solutions are designed to be commercially available unless specifically stated otherwise.

All of Indium Corporation's solder paste and preform manufacturing facilities are IATF 16949:2016 certified. Indium Corporation is an ISO 9001:2015 registered company.

Contact our engineers: askus@indium.com

Learn more: www.indium.com

