



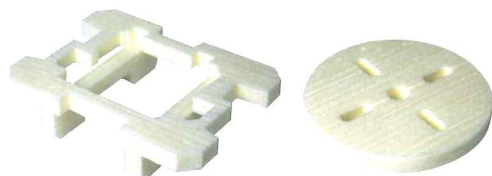
# el-coco foam エルココ® フォーム

## とうもろこしと水から生まれた、環境対応発泡体

### 加工性



カット、スライス、プレス、熱溶着加工など、緩衝包装設計に関わるあらゆる加工に対応しています。下記のような複雑な形状も難なく再現でき、汎用性の高い素材です。



### 焼却可



樹脂配合比率を抑えることで、基本的に焼却処分が可能となっており、処分コストを抑えることができます。詳しくは営業担当者までお問合せ下さい。

### 低コスト



主要原料として使用しているコーンスターチは、樹脂原料（ポリプロピレン）の実に半分以上以下の低コスト。従来の樹脂製発泡材に比べ、大幅な低廉化を実現しています。

### 抗菌



銀イオンの特性を利用した抗菌剤「ゼオミック®1」を配合したオプショングレードをご用意。大腸菌・黄色ブドウ球菌などの繁殖を抑制します。衛生性の高い用途にも安心の素材です。

### エコ



植物由来原料であるコーンスターチを使用することで、従来の樹脂製発泡材に比べ、燃焼時のCO<sub>2</sub>排出を低く抑えることができます。環境負荷低減の社会的要請は時代の必然。エルココが、御社のCSRをしっかりとサポートします。

### 埃防止



従来の樹脂製発泡材と比較して、静電気を帯びにくく、埃などを引き寄せにくい特性があります。加工・アッセンブリラインや輸送中の粉塵付着などをできるだけ防ぎたいけれど、導電・帯電防止材料では高くて敬遠しがち、というお客様にお勧めです。

下記は製品と同条件で製造された試験用サンプルの測定値であり保証値ではありません

項目	条件	単位	高倍率品	低倍率品
発泡倍率	JIS K 6767	倍	35	25
密度	JIS K 6767	g/cm <sup>3</sup>	0.029	0.036
引張強度（幅）	JIS K 6767	MPa	0.027	0.028
引張強度（流れ）	JIS K 6767	MPa	0.201	0.212
引裂強度（幅）	JIS K 6767	N/cm	1.80	1.85
引裂強度（流れ）	JIS K 6767	N/cm	8.5	8.7
圧縮強度	JIS Z 0235	MPa	0.015	0.020
圧縮永久歪み	JIS K 6767	%	6.7	4.8
熱伝導率	JIS A 1412	W/m·k	0.032	
表面抵抗率	MCC メソッド®※2	Ω	1.45×10 <sup>12</sup>	
抗菌活性値※3	JIS Z 2801	—	黄色ブドウ球菌：3.6 / 大腸菌：3.8	
ボードサイズ①	—	mm	600 × 2400 × 25	
ボードサイズ②	—	mm	400 × 2400 × 50	

※1「ゼオミック」は株式会社シナネンゼオミックの登録商標です。

※2 プローブ測定方式による。標準グレードサンプル5片の平均値にて評価（23℃、55%RH）。

※3 抗菌効果はオプション仕様のための機能です。

巴工業株式会社  
電子材料部第二課  
03-3442-5143