

概要

Superior Graphite社が製造する黒鉛粉末は原料の酸処理工程を行わず、独自の連続高温処理炉により不純物を取り除いているので、高純度の供給が可能です。粉末は天然黒鉛や人造黒鉛、膨張黒鉛、球状黒鉛など様々な形状で豊富に取り揃えています。  
ISO9001/2000 取得済み

➤ 弾力性黒鉛化カーボン RGC

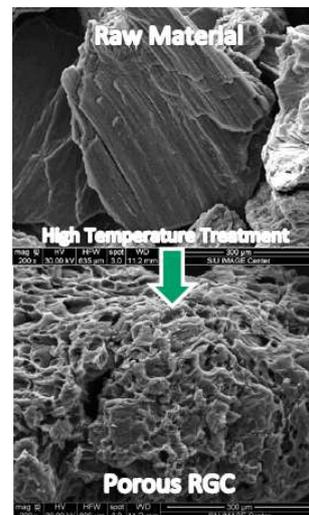
高純度99.95%、高弾力性 100~145% 耐摩耗性向上黒鉛パウダー

アプリケーション

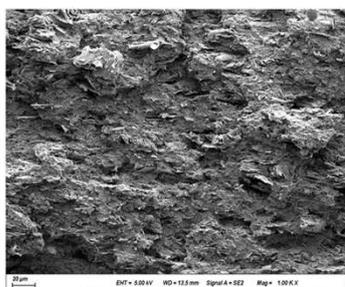
- ・摩擦材 ブレーキパッド
- ・カーボンブラシ
- ・ポリマー複合材料
- ・塗料、及び潤滑材
- ・熱間金属成形
- ・エネルギー材料
- ・油田潤滑材

特性

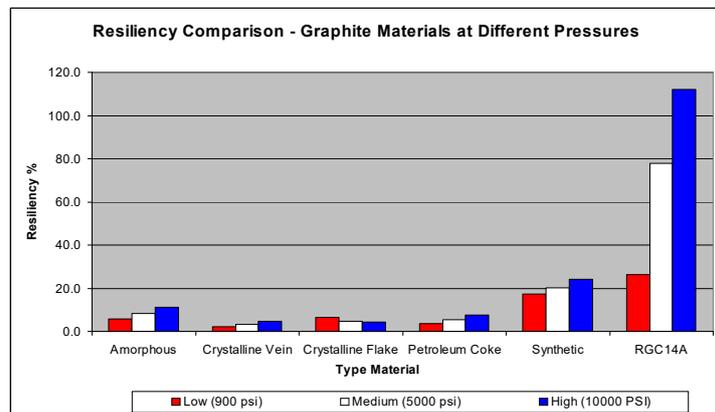
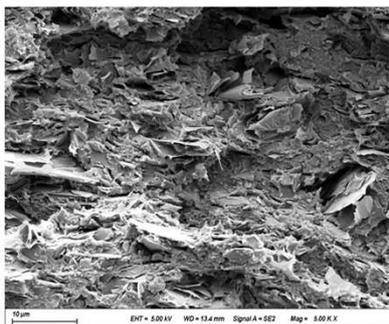
5~15%を添加することによりエポキシ、PEEK、PAI、PA66、PPS等のポリマーの摩擦係数、摩耗の低減を提供します



黒鉛パウダー弾力性比較



Fracture Surface from Tensile Tests  
PEEK + 15 wt% RGC39A



RGC

製品ラインナップ

グレード	平均粒径 (μm)	PSD mm	弾性率	アプリケーション
RGC14A	60 mesh	Max 0.3% >1.8 mm Max 0.5% >1mm 15-40%; 0.5-1 mm 45-65%; 0.25-0.5mm 5-25%; 0.125-0.25mm Max 5% < 0.125mm	100-150%	摩擦
	約250μm	Max 5% >0.85mm		
RGC18A	40 mesh	40-65%; 0.425-0.85mm	100-150%	摩擦
	約425μm	30-50%; 0.18-0.425mm Max 5% < 0.18mm		
RGC20A	d50 : 60-75 μm d90 : 145-175 μm	Max 0.5% > 0.18mm	95-120%	摩擦
RGC26A	d50 : 20-40 μm d90 : 50-70 μm	Max 0.5% > 75 μm	95-120%	摩擦
RGC39A	d50 : 8-10 μm d90 : 18-22 μm	Max 0% > 80 μm	95-120%	摩擦

## ➤ 膨張後黒鉛パウダー ABG

天然鱗状黒鉛パウダーを原料とした熱伝導、電気伝導に優れた天然黒鉛パウダーとなります

### アプリケーション

- ・摩擦材 ブレーキパッド
- ・カーボンブラシ
- ・ポリマー複合材料
- ・各種電池
- ・熱間金属成形
- ・エネルギー材料

### 特性

少量の添加により高電気伝導性、高熱伝導性を付与することが可能です

### 物性値

	ABG1010	ABG1025	ABG1045	ABG2010
純度 (%)	99.95			
灰分 (%)	0.1		0.05	
水分 (%)	0.1			
Scott density (g/ccm)	0.043	0.05	-	0.033
D10(μm)	3.3	7.1	12.6	4.5
D50(μm)	9.8	28.0	44.4	12.5
D90(μm)	40.2	62.0	117	31.2
特長	熱伝導性、電気伝導性			

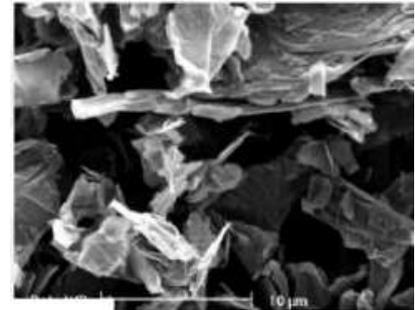
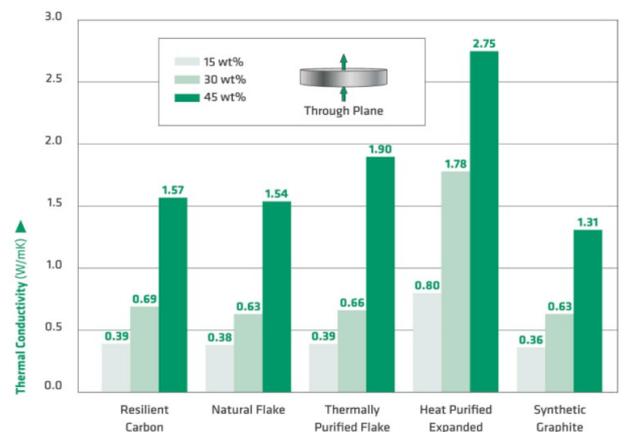


Fig. 01  
Through Plane/Z-Direction Thermal Conductivity



## ➤ Formula PT 高純度天然黒鉛パウダー

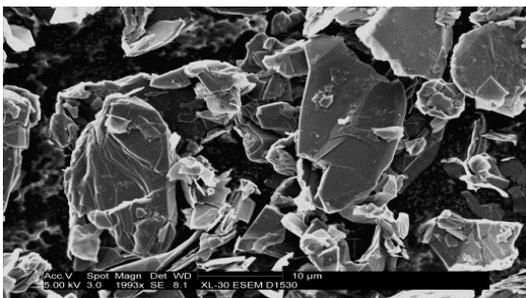
FormulaPT<sup>TM</sup>は、ポリマー市場向けに開発された黒鉛パウダーになります。トライボロジーと導電特性を改善するための添加剤として使用されています

### 特徴：

高純度処理/精製技術は石英、シリカ、鉄など摩耗性の高い有機物、無機不純物を除去します  
化学的安定性に優れます

導電率の向上 - 優れた電気伝導率と熱伝導率を提供します

潤滑性の向上 - 摩擦係数の低減します



FormulaPT<sup>TM</sup> Electro-Thermal Treatment/Purification  
removes unwanted elemental constituents  
Consistent Purity Level Via Thermal Purification

