

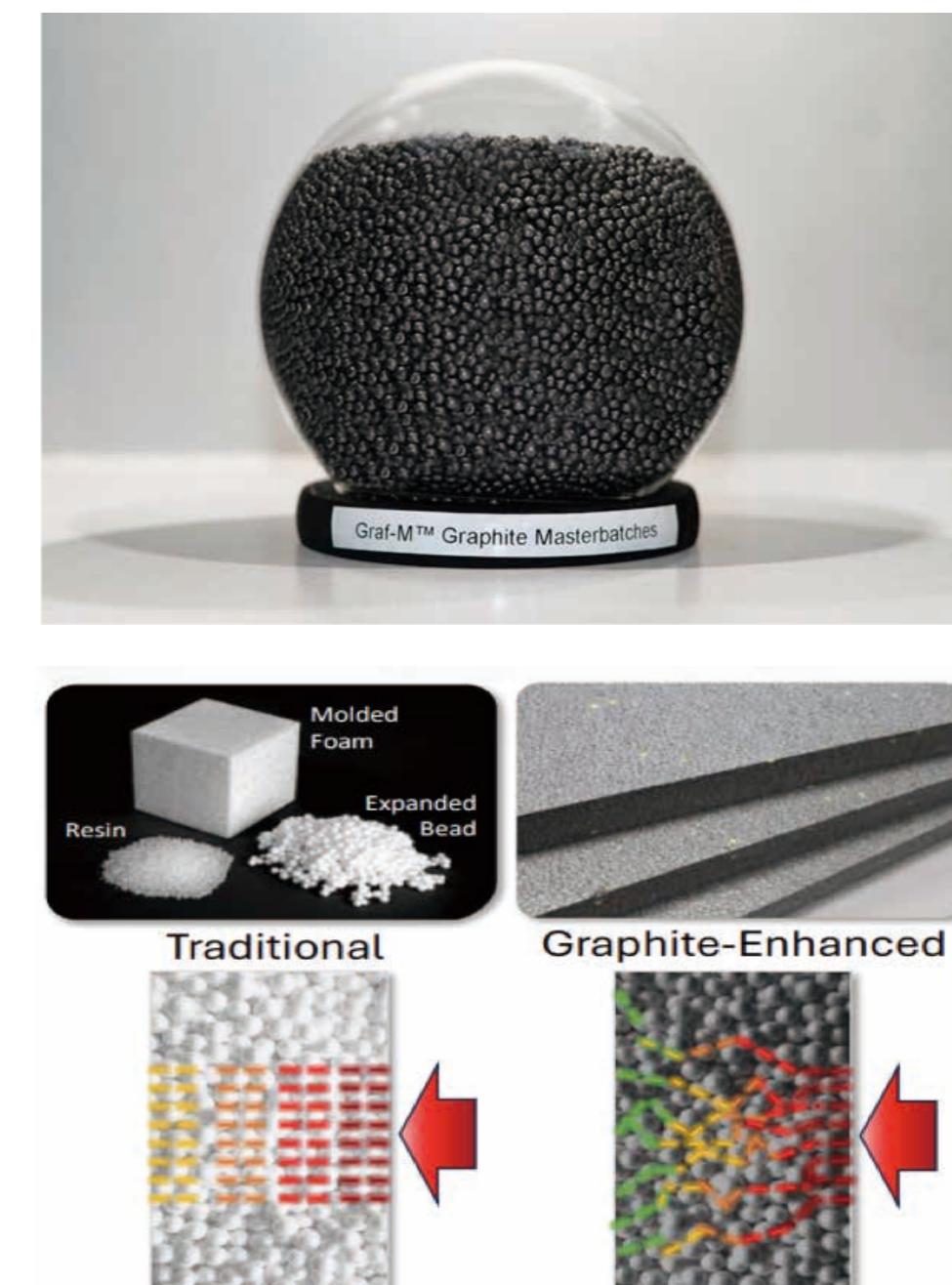
# 黒鉛パウダー・マスターバッチ(MB)

## 黒鉛マスターバッチ

### 断熱用途

黒鉛の添加によって所定の板厚で実効R値を20~25%高められます。

グレード	キャリア樹脂	黒鉛担持	MFR g/10min	含水率
Graf-M EPS (01) 発泡ポリスチレン(EPS)断熱ボード用	GPPS	40wt%	5.0 (200°C, 5.0kg)	0.2%
Graf-M XPS (01) 押出法ポリスチレ(XPS)断熱ボード用	EMA		1.0 (230°C, 2.16kg)	
Graf-M XPS (02) 押出法ポリスチレ(XPS)断熱ボード用	GPPS		0.18 (200°C, 5.0kg)	



### 難燃用途(フィラー:膨張黒鉛)

グレード	キャリア樹脂(標準品)	黒鉛担持量	粒径(Mesh/Micron)	含水率
Graf-M FR(200-100)	LDPE	50wt%	100/150	<0.2%
Graf-M FR (210-200)	LDPE		200/80	
Graf-M FR (250-50)	LDPE		50/300	
Graf-M FR (280-50)	LDPE		50/300	

## 黒鉛パウダー

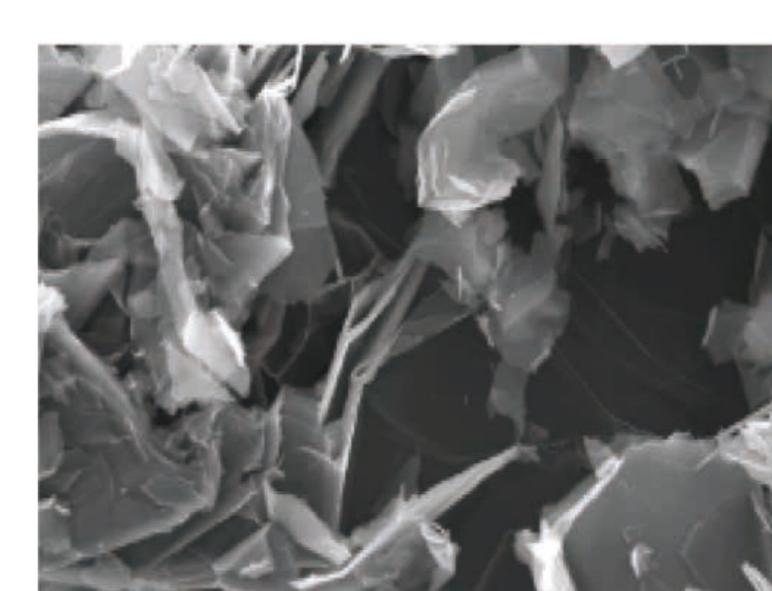
樹脂への添加により、熱伝導性・電気伝導性付与、摩擦性能の調整が期待されます。

### 黒鉛ラインアップ

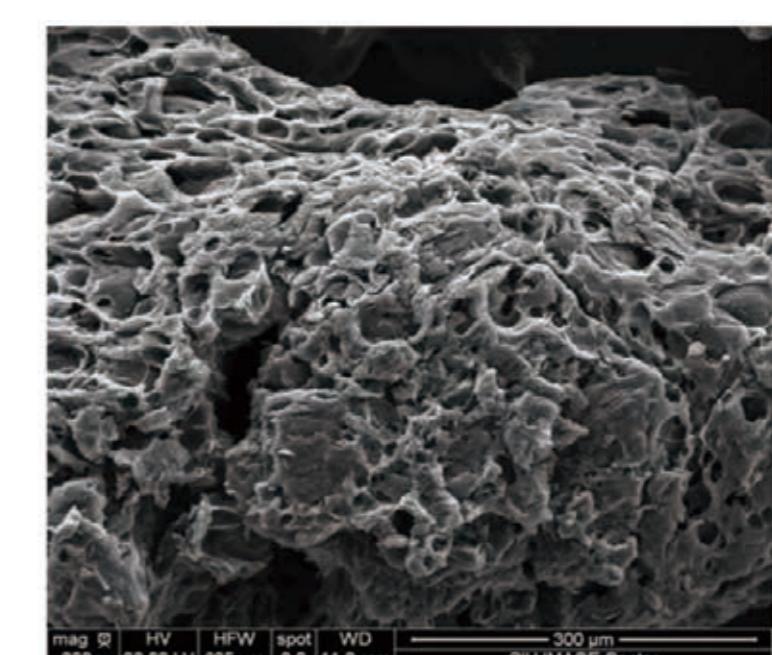
- 鱗片状天然黒鉛(中国産、アフリカ産)
- 人造黒鉛
- 膨張化黒鉛
- 膨張黒鉛
- 弾力性黒鉛

### 物性代表値

	膨張後黒鉛	弾力性黒鉛	天然黒鉛A	天然黒鉛B
固定炭素	99.95%	99.98%	99.95%	99.30%
灰 分	0.05%	0.02%	0.05%	0.31%
水 分	0.10%	0.06%	0.10%	0.14%
平均粒径	44.4μm	250μm	9.0μm	254μm



膨張後黒鉛



弾力性黒鉛

商品の詳細は  
こちら



巴工業株式会社

